

WD-S-800 型复合铁钛防锈颜料

复合磷酸盐微溶于水后，磷酸根在钢铁表面形成一层致密的磷化膜，这层磷化膜能有效阻隔氧、水及其它有害物质对钢铁表面的侵蚀;同时，通过对粉体颗粒表面处理，使颜料与基料结合力增强，促进漆膜性能，有利于阻止有害物质对钢铁表面的侵蚀。

■ 组成：

本产品为经过表面处理的复合磷酸盐类。

■ 防锈机理：

复合磷酸盐微溶于水后，磷酸根在钢铁表面形成一层致密的磷化膜，这层磷化膜能有效阻隔氧、水及其它有害物质对钢铁表面的侵蚀;同时，通过对粉体颗粒表面处理，使颜料与基料结合力增强，促进漆膜性能，有利于阻止有害物质对钢铁表面的侵蚀。

■ 主要特征：

高性能：制漆过程极易分散，制成的防锈漆或底漆稳定性好，不易分层，防锈能力优，性价比高。

项目	指标	检测方式
外观	白色粉末	目测
P2O5%	≥35.0	附录 C
筛余物 (500 目) %	≤1.0	GB/T1715-79
密度 g/cm ³	2.2 ~ 2.8	GB/T1713-89
吸油量%	22 ~ 38	GB/T5211.15-88
水悬浮液 PH 值	6 ~ 8	GB/T1717-86

适用广：适用于各类型溶剂型或水性基料制作防锈漆、底漆及底面合一防锈漆。

使用方便：用本产品制成的防锈漆使用方便，喷涂、刷涂均可。

无 毒：本品无毒、环保。

■ 技术指标(暂定)：

■ 产品说明：

品不含铅、铬等重金属，无毒、无污染。对人畜也无刺激作用，用量较少时即可达到良好的防锈性能，可用于各种基料的涂料中、用于制备各种防锈、防腐涂料如：酚醛、醇酸、丙烯酸、环氧以及水性树脂漆等，可应用于船舶、汽车、工业机械、彩钢板、家用电器及食品用金属容器等方面的防锈、防腐漆。

■ 使用方法：

直接与基料、辅料、助剂、溶剂共混，分散即可。

■ 建议用量：

建议用量 2~10%。

■ 储藏：

保持通风干燥，存放一年不变质。

参考配方(实际投料量)：

1.去离子水：100

2.XD-113：4.5

3.亚硝酸钠：1.5

4.WD-S-800：24

5.碳酸钙：16

6.硫酸钡：18

7.滑石粉：40

8.铁红粉：28

9.消泡剂(10%)：适量

10 氨水：适量

11 防霉剂：适量

12 乳液(固含 \geq 45%)：105

13 防冻剂：适量

14 消泡剂(10%)：适量

15 成膜助剂：1.5-3.0

16WT-105A：1.2

1. 去离子水：0~50

生产方法：

将 2、3 溶于 1，加入 4、5、6、7、8、9，用 10 调 PH 至 PH8，砂磨至合格细度，再用 10 调 PH 至 PH8，边搅拌边依次缓慢加入 11、12、13、14、15、16.搅拌均匀后，用 17 调整粘度.

注意事项

1. 防霉剂、防冻剂可视情况加入;

2. 成膜助剂的用量可根据施工环境温度添加;

3. 施工时可少量加水，但不宜多，以免造成流挂现象，同时加水后不宜存放;

■ 以上配方仅供参考，用户应根据实际需求加以调整，并对成品漆的质量做出全面评估。

WD-S-800 替代 磷酸锌对比测试

WD-S-800 在醇酸体系经过 200 小时的盐雾 磷酸锌在醇酸体系经过 200 小时的盐雾